東芝半导体（无锡）有限公司

环境管理体系

环境方针

理念

东芝集团基于**【“把无可替代的地球环境”以健全的状态交给下一代是当代人的基本责任和义务】**的认识、以东芝集团的环境展望为基础，努力创造丰富的价值、与地球共同生存，为可持续发展作出贡献。

方针

东芝半导体（无锡）有限公司地处无锡高新技术开发区（ISO14001国家模范区），作为（株）东芝的半导体产品组装制造公司，在向顾客提供高质量产品的同时，也推进关爱得天独厚的无锡市环境的活动，为社会可持续发展做贡献。公司以努力做好环境工作作为经营最重要的课题之一，以先进的生产技术和生态理念来开展事业活动，保护好自然环境。通过推进以下环境保护活动，努力创建**【环境友好型企业】**。

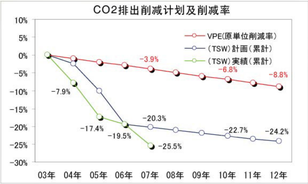
1. 遵守国家和地区环境保护的法律、法规及本公司认同的行业要求。并设定自主管理标准，力求保持和提高环境保护水平。
2. 实施环境事前评价，制定环境目标和指标，实现全员参加的环境管理体系的持续改善和污染防止。
3. 针对事业活动相关的环境因素，为减轻环境负荷、实现污染预防，主要推进以下环境保全活动。
   a.选择有利于环境的原材料等（推进绿色采购）。
   b.降低能源、资源、原材料的使用量，积极推进资源的合理再利用。
   c.合理可靠地处理废弃物、废水、废气，推进废弃物的零填埋。
   d.降低厂界噪音，减少对公司周围的影响。
   e.保持并提高应急响应能力。
4. 作为良好企业市民、使全体员工人人了解环境方针，通过教育和训练提高环境意识、责任和技能，开展全员参加的环境活动。
5. 作为地球上的企业与东芝集团共同推进环境保全活动，对相关方进行指导和支援并与地方团结合作，积极公开环境情报和实施环境信息交流活动。

事业活动的环境管理

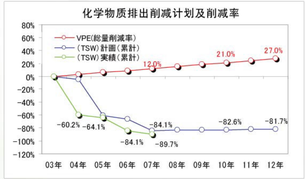
地球温暖化的防止

防止地球温室效应是世界性环境保护的课题.地球环境变暖，温室效应的产生的主要原因是由于工业快速发展导致CO_2排出量的增多，因此降低CO_2排出是非常重要的。

在公司日常生产活动过程中，通过使用节能设备，不开无人灯，关闭长期停止设备，开展“清凉商务运动”活动，加强教育提高全员节能降耗的意识，积极削减CO_2的排出。



VPE：东芝集团半导体社第4次自主改善计划
TSW：东芝半导体（无锡）有限公司



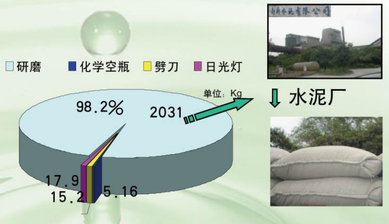
化学物质的管理

公司把化学品使用量的削减和管理的强化作为环境保全的重要课题来推进实施。积极推行工艺改善，化学物质替代等推进化学物质排出量的削减。

废弃物管理　废弃物零填埋活动

公司为对资源循环型社会作出贡献，积极推进废弃物的分类回收利用，特别是在07年实施了废研磨剂的回收利用，在东芝中国制造公司中首次达到了废弃物零填埋的要求。

经过调查，发现占公司98.2%填埋量的废弃研磨剂与水泥的原材料成分相同，该废料在日本一般是作为水泥的原材料。对无锡周边地区相关水泥厂家进行了调研，最终选择了苏州南新水泥有限公司作为处理方。从07年4月开始就已经将废研磨剂进行收集，7月集中处理，至08年5月共将3.1吨废研磨剂作为原材料委托制成了水泥。减少了填埋占用的土地资源。

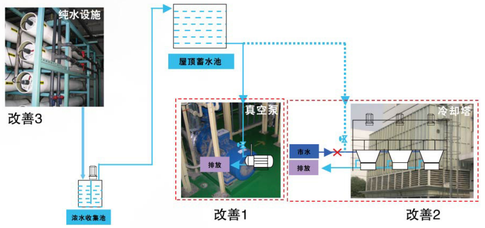


⇓ 水泥厂

水资源再利用

水资源是人类宝贵的财富，为了节约水资源，公司持续开展了废水再利用的活动，在05年实施的作为真空泵冷却水的废水回收利用的基础上（改善1），06年又扩大到作为冷却塔冷却水的浓水回收利用（改善2），07年实施了纯水制造流程的改进（改善3），进一步提高了公司的废水回收利用率.

改善效果：冷却水使用量减少30%（07年对04年总量）



制品与环境

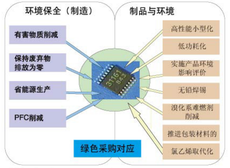
RoHS指令的对应

为了向顾客提供绿色产品，公司对部品、材料全部实施环境评价，评价合格的登录到数据库，确保所用物质符合欧洲RoHS、“中国电子信息污染控制管理办法”及东芝标准.数据库在东芝内部联网，受东芝相关部门直接监督管理。

Pb 铅　Hg 水银　Cd 镉　Cr6+ 六价铬　PBB 聚溴联苯　PBDE 聚溴二苯醚

对象物质	临界值	自主管理值
镉及其化合物	100ppm	90ppm
六价铬及其化合物	1000ppm	900ppm
铅及其化合物	1000ppm	900ppm
水银及其化合物	1000ppm	900ppm
PBB类	1000ppm	------
PBDE类	1000ppm	------

注：RoHS指令相关PBB、PBDE东芝半导体社已从94年开始停止使用



PFC：Per-fluoro-compound

TOSHIBA
Leading Innovation >>>